



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



О компании SJ Innotech

Южнокорейская компания **SJ Innotech** была основана в 1997 году. Одним из первых заказчиков компании стал **LG Electronics** - мировой лидер в области электроники. Решая сложнейшие задачи по автоматизации процессов, компания **SJ Innotech** выделила три основных направления: производство автоматических трафаретных принтеров, конвейерных систем под различные задачи и производство оборудования для изготовления элементов солнечных батарей. В условиях жесткой конкуренции на азиатском рынке компания **SJ Innotech** является лидером рынка, что подтверждается высокими объемами производства и огромным количеством наград.

Компания «ЛионТех» является эксклюзивным поставщиком марки SJ Innotech на территории России и стран СНГ.



Автоматический загрузчик печатных плат в линию SLD-120



Основные особенности

- Наличие дисплея, отображающего статус устройства;
- 4 различных шага подачи (10 мм, 20 мм, 30 мм, 40 мм);
- Работа в линии с любыми типами оборудования (SMEMA интерфейс);
- Опция предотвращения печатных плат от повреждения.



Технические характеристики:

Модель	Размер платы	Шаги подачи плат из кассеты	Высота конвейера подачи плат	Габаритные размеры	Потребление электроэнергии	Потребление воздуха	Вес
SLD-120	50x50 ~ 250 x 330	10, 20, 30, 40 мм	900 ± 30 мм	1170 x 823 x 1150 мм	1 x 100 – 240 В, 50–60 Гц	5 атмосфер 40 л в мин	175 кг
SLD-120Y	50x50 ~ 330 x 440			1490 x 828 x 1150 мм			200 кг
SLD-120L	50x50 ~ 390 x 510			1710 x 888 x 1700 мм			220 кг
SLD-120X	50x50 ~ 460 x 510			1710 x 979 x 1150 мм			240 кг
SLD-120X2	50x50 ~ 460 x 620			1950 x 979 x 1150 мм			280 кг

Автоматический разгрузчик печатных плат в линию SUD-120



Основные особенности:

- Комплект крышек, закрывающих рабочую зону загрузчика;
- Наличие дверцы обслуживания механизма лифта для кассет;
- Наличие дисплея, отображающего статус устройства;
- Одновременная работа с 4 кассетами;
- Простое управление.



Модель	Размер платы	Шаги подачи плат из кассеты	Высота конвейера подачи плат	Габаритные размеры	Потребление электроэнергии	Потребление воздуха	Вес
SUD-120	50x50 ~ 250 x 330	10,20,30,40 мм	900 ±30 мм	1170 x 823 x 1150 мм	1 x 100 – 240 В, 50 ~ 60 Гц	5 атмосфер 40 л в мин	175 кг
SUD-120Y	50x50 ~ 330 x 440			2090 x 828 x 1150 мм			200 кг
SUD-120L	50x50 ~ 390 x 510			2510 x 888 x 1150 мм			220 кг
SUD-120X	50x50 ~ 460 x 510			2530 x 979 x 1150 мм			240 кг
SUD-120X2	50x50 ~ 460 x 620			2610 x 979 x 1150 мм			290 кг

Инспекционное рабочее место SWT-900



Устанавливается в автоматические сборочные линии. Используется в тех случаях, когда нужно проконтролировать или доустановить компоненты (крупногабаритные компоненты или компоненты из россыпи).

Основные особенности

- Регулируемая скорость конвейера;
- Наличие дисплея, отображающего статус устройства;
- Три режима работы (автоматический, проход, ручной);
- Простое изменение места остановки ПП;
- Интерфейс SMEMA.

Модель	Размер плат (мм)	Высота конвейера подачи плат	Потребление электроэнергии	Габаритные размеры	Вес
SWT-900	50x50 ~ 250 x 330	900 ± 30 мм	1x100 – 240 Вт, 50 Гц, 800 Вт	900 x 580 x 1630 мм	90 кг
SWT-900Y	50x50 ~ 330 x 440			900 x 680 x 1630 мм	100 кг
SWT-900L	50x50 ~ 390 x 510			900 x 720 x 1630 мм	110 кг
SWT-900X	50x50 ~ 460 x 510			900 x 790 x 1630 мм	120 кг
SWT-900X2	50x50 ~ 460 x 620			900 x 790 x 1630 мм	120 кг

Конвейер охлаждения SCL-900



Устанавливается в автоматические сборочные линии. Используется в тех случаях, когда нужно охладить печатную плату после процесса групповой пайки.

Основные особенности

- Регулируемая скорость конвейера;
- Интерфейс SMEMA;
- Способствуют стабильности качества и увеличению производительности;
- 6 мощных вентиляторов охлаждения.

Модель	Размер плат (мм)	Высота конвейера подачи плат	Потребление электроэнергии	Габаритные размеры	Вес
SCL-900	50 x 50 ~ 250 x 330	900 ± 30 мм	1x100 – 240 Вт, 50 Гц, 800 Вт	900 x 580 x 1030 мм	100 кг
SCL-900Y	50 x 50 ~ 330 x 440			900 x 680 x 1030 мм	115 кг
SCL-900L	50 x 50 ~ 390 x 510			900 x 720 x 1030 мм	125 кг
SCL-900X	50 x 50 ~ 460 x 510			900 x 790 x 1030 мм	135 кг
SCL-900X2	50 x 50 ~ 460 x 620			900 x 790 x 1630 мм	1140 кг

Промежуточный конвейер SCC-900



Устанавливается для соединения модулей внутри сборочной линии, в которых нет выступающих конвейеров.

Основные особенности:

- Регулируемая скорость конвейера;
- Возможность изготовления модулей разной длины в соответствии со спецификацией на линию;
- Три режима работы (автоматический, проход, ручной);
- Интерфейс SMEMA.

Модель	Размер платы	Высота конвейера подачи плат	Потребление электроэнергии	Габаритные размеры	Вес
SCC-900	50x50 ~ 250 x 330	900 ± 30 мм	1x100 – 240 Вт, 50 Гц, 800 Вт	900 x 580 x 1630 мм	80 кг
SCC-900Y	50x50 ~ 330 x 440			900 x 680 x 1630 мм	90 кг
SCC-900L	50x50 ~ 390 x 510			900 x 720 x 1630 мм	100 кг
SCC-900X	50x50 ~ 460 x 510			900 x 790 x 1630 мм	110 кг
SCC-900X2	50x50 ~ 460 x 620			900 x 790 x 1630 мм	110 кг

Накопительный конвейер SRB-100



Устанавливается после системы автоматического оптического контроля. Предназначен для накопления печатных плат с обнаруженными дефектами. Печатные платы без дефектов поступают на следующий производственный этап.

Основные особенности:

- Регулируемая скорость конвейера;
- Возможность работы в режимах: загрузчик, разгрузчик, конвейер, буфер;
- 24 слота для хранения дефектных плат;
- Передача сигнала с АОИ о состоянии платы (GOOD, NO GOOD);
- Интерфейс SMEMA;
- Возможность установки ПК для просмотра результатов с АОИ.

Модель	Размер платы	Высота конвейера подачи плат	Потребление электроэнергии	Габаритные размеры	Вес
SRB-900	50x50 ~ 250 x 330	900 ± 30 мм	1x100 – 240 Вт, 50 Гц, 800 Вт	860 x 800 x 1120 мм	200 кг
SRB-900Y	50x50 ~ 330 x 440			1130 x 824 x 1120 мм	220 кг
SRB-900L	50x50 ~ 390 x 510			1270 x 940x1120 мм	240 кг
SRB-900X	50x50 ~ 460 x 510			1270 x 1010 x 1120 мм	280 кг
SRB-900X2	50x50 ~ 460 x 620			1270 x 1010 x 1250 мм	310 кг

Телескопический конвейер с возможностью прохода SGC-500



Устанавливается для возможности сквозного прохода через производственную линию.

Основные особенности:

- Регулируемая скорость конвейера;
- Удобный интерфейс для оператора;
- Интерфейс SMEMA;
- Возможность изготовления под требования заказчика.

Модель	Размер платы	Высота конвейера подачи плат	Потребление электроэнергии	Габаритные размеры	Вес
SGC-500	50 x 50 ~ 250 x 330	900 ± 30 мм	1x100 – 240 Вт, 50 Гц, 800 Вт	1600 (600) x 776 x 1020 мм	160 кг
SGC-500Y	50 x 50 ~ 330 x 440			1600 (600) x 856 x 1020 мм	180 кг
SGC-500L	50 x 50 ~ 390 x 510			1600 (600) x 926 x 1020 мм	200 кг
SGC-500X	50 x 50 ~ 460 x 510			1600 (600) x 956 x 1020 мм	220 кг



Конвейер для поворота
производственной линии 90°
SHT-90S



Конвейер для подачи плат
на два конвейера
SSC-50S



Конвейер для сортировки плат после
АОИ с возможностью просмотра
результатов инспекции
SSB-20S



Загрузчик плат
с помощью вакуума
SBSF-200



Магазины для печатных плат

Название	Размеры плат,мм	Размер магазина(ДхШхВ),мм
NTC-092	50 x 50 ~ 250 x 330	355 x 320 x 570
NTC-096	50 x 50 ~ 330 x 440	460 x 400 x 575
NTC-093	50 x 50 ~ 390 x 510	535 x 460 x 575
NTC-100	50 x 50 ~ 460 x 510	535 x 530 x 575
NTC-101	50 x 50 ~ 460 x 620	620 x 530 x 575

Качественная сервисная поддержка европейского уровня

ООО «ЛионТех» предлагает комплексные решения для сборки изделий электроники любой сложности: от разработки проекта технологических линий до его воплощения с последующим техническим сопровождением уже поставленного оборудования и отработкой технологических процессов на предприятии.

ООО «ЛионТех» является членом международной сети центров обучения с сертифицированными тренерами по стандартам IPC.



Сервисные инженеры компании имеют высшее техническое образование, прошли обучение на предприятиях производителей оборудования и имеют все соответствующие сертификаты.

География работы «ЛионТех» охватывает почти всю Россию и зону Ближнего зарубежья. Срок выезда специалиста сервисной службы по заявке составляет:

- Санкт-Петербург и Ленинградская область: 2–3 часа
- Москва и Московская область: 24 часа
- Россия, СНГ, Восточная Европа: 48 часов.

Заявку на сервисное обслуживание необходимо отправить на электронную почту: support@liontech.ru

По всем вопросам гарантии, технического и сервисного обслуживания и консультаций по работе оборудования обращайтесь по телефону:

8 800 555 68 89 (звонок по России бесплатный)

Демонстрация работы оборудования в условиях реального производства:



Демонстрационный центр SMT
оборудования
(г. Санкт-Петербург, Загребский бульвар,
д. 23, к. 1)



Демонстрационный центр SMT
оборудования
(г. Москва, ул. Производственная, д. 6)



Демонстрационный центр оборудования
для корпусирования светодиодов и
технологии «chip-on-board» (COB)
(г. Санкт-Петербург, пр. 9-го Января, д.
3, к. 1, лит. А)



Обучающий центр компании «ЛионТех»
по подготовке специалистов для работы
на оборудовании для производства РЭА
(г. Санкт-Петербург, пр. 9-го Января, д.
3, к. 1, лит. А)